

Système AET SNCR DeNOx

Compte tenu du changement climatique en cours, les émissions provenant des centrales de combustion devront être réduites au minimum. Les limites d'émissions actuelles de NO_x sont également remises en cause et de nouveaux critères d'émissions sont en cours de définition en Europe pour les nouvelles chaudières et pour les chaudières existantes.

AET est un fabricant expérimenté de chaudières et de centrales à réduction non catalytique sélective (SNCR). AET est une société experte dans l'intégration de ces solutions et peut réduire les émissions de NO_x jusqu'à 85 % grâce à son système SNCR DeNOx.

Nouvelle législation

En Europe, une nouvelle législation est imposée conformément à la directive IPPC. À ce titre, de nouvelles valeurs d'émissions pour les centrales à combustion doivent être respectées afin de réduire la pollution atmosphérique. Une attention particulière est accordée à la réduction des émissions de NO_x.

Les critères d'émission de NO_x dans les nouvelles centrales à combustion intermédiaires (MCP) et grandes centrales de combustion (LCP) s'appliquent à partir de 1 MW. Les valeurs limites d'émissions de NO_x peuvent même être abaissées dans le cas où les limites définies par l'UE pour la qualité de l'air sont dépassées.

Le système AET SNCR DeNOx

La technologie SNCR permet de réduire les émissions de NO_x en injectant un réactif dans le four, idéalement dans une plage de température de 850 – 1 090 °C.

En faisant l'acquisition d'un système AET SNCR DeNOx, vous bénéficiez du savoir-faire des employés d'AET qui ont plus de 30 années d'expérience en conception et pratique des chaudières alimentées par la biomasse, le charbon, le pétrole, le gaz et les déchets.

Un système AET SNCR DeNOx est à la fois économique, très efficace et hautement disponible.

L'investissement dans un système AET SNCR DeNOx est faible comparativement à la réduction catalytique sélective (SCR). De plus, un système AET SNCR DeNOx peut la plupart du temps être installé en quelques jours, car il est monté dans des modules sur un châssis et est rigoureusement testé, ce qui



De Danske Gærfabrikker (DDG) réduit les émissions de NO_x d'env. 50% en utilisant le système AET SNCR DeNOx.



À Tilbury Green Power, le système DeNOx AET SNCR a réduit les émissions de NO_x d'environ 70 %.

lui assure une disponibilité très élevée.

Le système AET SNCR DeNOx est construit en acier inoxydable car le média réactif peut provoquer une corrosion. Bien que le coût initial soit plus élevé, cela présente de nombreux avantages pour les équipes d'exploitation et de maintenance car l'usure est très limitée.

Succès de la mise en place

Les paramètres importants pour le succès de la mise en place et l'obtention d'une solution rentable sont :

- Buse d'injection : conception et emplacement
- Température(s) au(x) point(s) d'injection
- Fonctionnement de la chaudière
- Variation de qualité du combustible
- Encrassement de la chaudière
- Temps de réaction pour le média
- Média de réaction
- Niveau d'automatisation.

Dans des conditions optimales d'exploitation, le système AET SNCR DeNOx peut réduire jusqu'à 85 % les émissions de NO_x dans les chaudières alimentées en biomasse et en combustibles fossiles.

Flexibilité de l'étendue de livraison

AET est flexible pour l'étendue de livraison, en sachant qu'un système complet AET SNCR DeNOx clés en main peut comprendre les éléments suivants :

- Réservoir de stockage de l'agent de réduction
- Unité de pompage
- Unité de mélange et de dosage
- Lances (niveaux, interaction)
- Tuyauteries
- Buses (types, orientation)
- Mesure en continu de la température dans le four
- Intégration de ChlorOut
- Mesure des émissions (NO_x, CO, NH₃)
- Système de contrôle API
- Intégration de SCADA
- Calcul CFD (mécanique des fluides numérique)
- Calcul de la chaudière.

Sur la droite, vous pouvez voir les différentes configurations du système AET SNCR DeNOx.

Sur une chaudière existante, un test est recommandé sur le site, qui pourra inclure la mesure de la température dans le four et un essai préliminaire de réduction des NO_x à l'aide d'un kit de test.

AET dispose d'un kit de test SNCR mobile qui peut être utilisé sur votre chaudière. Avec cet appareil, vous pourrez faire un test fonctionnel et d'environnement sur votre site. Le test peut être décidé à brève échéance et il ne prendra que quelques jours. À l'issue de ce test, nous devrions être en mesure de prévoir la réduction des émissions et le procédé à mettre en place.

Le test sur le site peut être complété par un calcul CFD et un calcul de performance de la chaudière afin de prévoir la température du four avec différents combustibles, charges, etc.

[Réduction des émissions de NO_x](#).

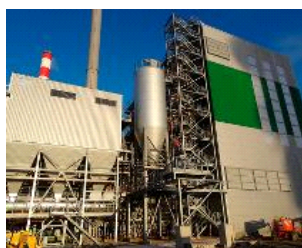
[Contactez notre service clientèle pour obtenir de l'assistance](#)



FunderMax a réduit les émissions de NO_x env. 80% en utilisant le système AET SNCR DeNOx.

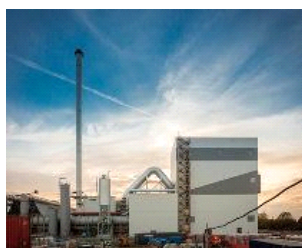
PROJETS MISES EN MARCHÉ DERNIÈREMENT

[> ALLER À TOUS LES PROJETS À BIOMASSE](#)



Le projet Biolacq Energies, à Lacq, est une centrale de cogénération à biomasse d'une puissance thermique de 54 MW, alimentée avec du bois forestier et des résidus propres et non contaminés provenant de l'usinage du bois.

[En lire plus sur le projet Biolacq.](#)



Tilbury Green Power est une centrale de 125 MW utilisant des déchets de bois comme combustible. Elle a été mise en service en 2017.

[En lire plus sur la projet Tilbury Green Power](#)



JG Pears, Newark, est une centrale de cogénération de 42 MW alimentée par des MBM. Elle a été mise en service en 2018.

[En lire plus sur la projet JG Pears - Newark](#)



Akuo Energy, CBN, est une centrale de cogénération de 63 MW alimentée au bois. Elle a été mise en service au début de l'année 2019.

[En lire plus sur la projet Akuo Energy - CBN](#)

Le succès de Zignago - créer de l'énergie verte en Italie

Le succès de Zignago - créer de l'énergie verte en Italie La centrale électrique à la biomasse Zignago en Italie, ayant une capacité de 49 MW, détenue et gérée par Zignago Power et appartenant à la famille Marzotto, a été exploitée avec succès depuis l'installation et a une très haute disponibilité (98,8 %). La centrale électrique à la biomasse fonctionne à base de déchets de bois et agricoles (par exemple paille, miscanthus, maïs). [>Read more](#)

